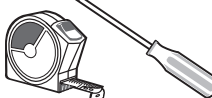


**ENGLISH INSTALLATION INSTRUCTION**

*Drilling information on reverse side.*

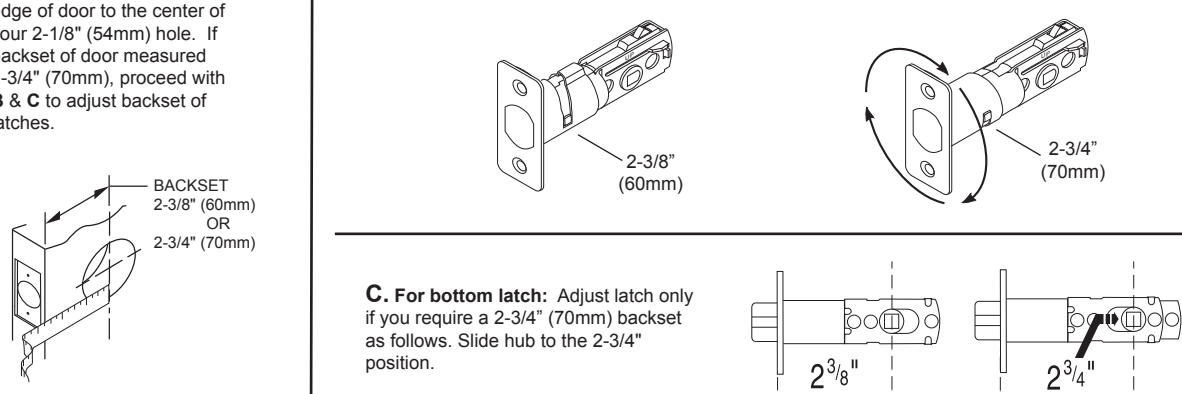
**Required Tools:**  **Estimated time of installation,** not including door preparation or removal of previous hardware, is approximately 40 minutes. Actual time required, may vary.

**1. Prepare latches**

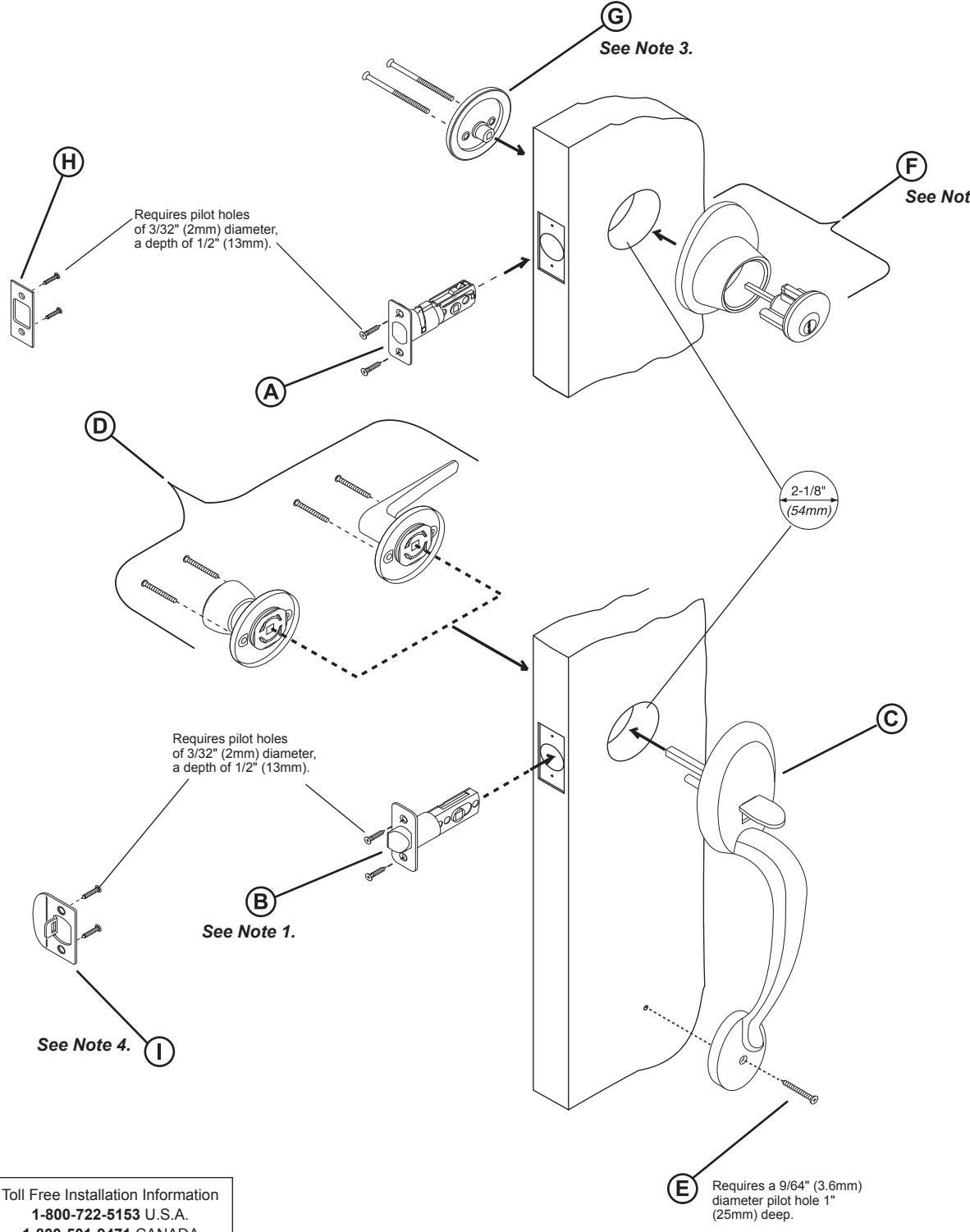
**A. Determine the backset you require** by measuring from edge of door to the center of your 2-1/8" (54mm) hole. If backset of door measured 2-3/4" (70mm), proceed with **B & C** to adjust backset of latches.

**B. For deadbolt latch:** Adjust latch only if you require a 2-3/4" (70mm) backset. To adjust to a 2-3/4" (70mm) backset, rotate front of deadbolt latch to extend as shown.

**C. For bottom latch:** Adjust latch only if you require a 2-3/4" (70mm) backset as follows. Slide hub to the 2-3/4" position.



**2. Follow sequence A — I.**



**See Note 1.** Requires pilot holes of 3/32" (2mm) diameter, a depth of 1/2" (13mm).

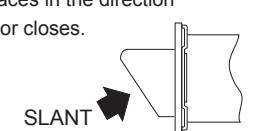
**See Note 2.** Requires pilot holes of 3/32" (2mm) diameter, a depth of 1/2" (13mm).

**See Note 3.** Requires a 9/64" (3.6mm) diameter pilot hole 1" (25mm) deep.

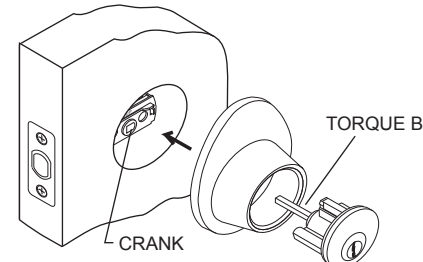
**See Note 4.** Requires pilot holes of 3/32" (2mm) diameter, a depth of 1/2" (13mm).

**See Note 4.** Requires a 9/64" (3.6mm) diameter pilot hole 1" (25mm) deep.

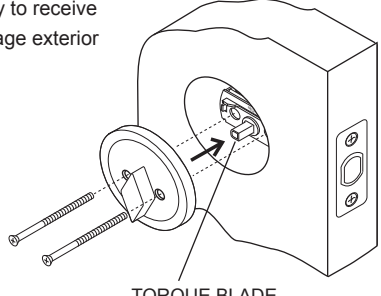
**Note 1.** When installing bottom latch, make sure that the slant of latch bolt faces in the direction that the door closes.



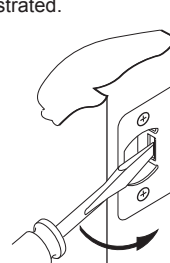
**Note 2.** Install deadbolt cylinder aligning torque blade with opening in latch crank.



**Note 3.** Align turnpiece assembly to receive torque blade. Insert screws to engage exterior cylinder and tighten.




**Note 4.** Minor loose door fit may be reduced as illustrated.



**INSTRUCTIONS D'INSTALLATION — FRANÇAIS**

*Instructions de perçage au verso.*

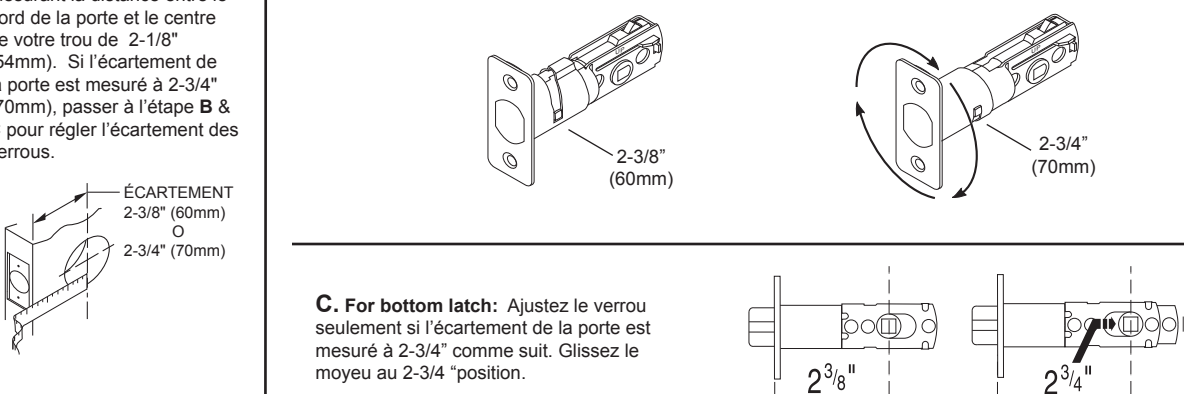
**Required Tools:**  **Estimated time of installation,** not including door preparation or removal of previous hardware, is approximately 40 minutes. Actual time required, may vary.

**1. Préparez les verrous**

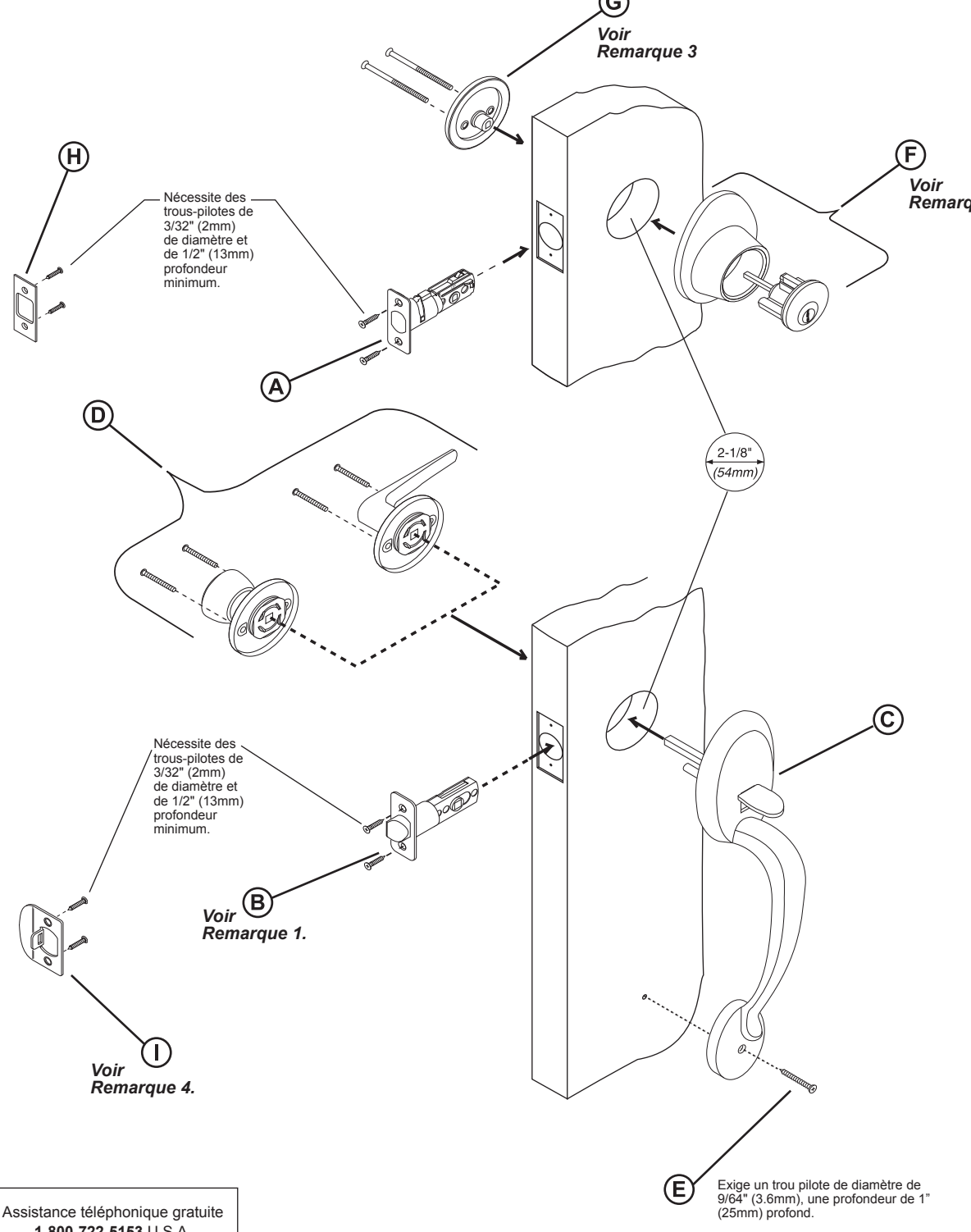
**A. Déterminez l'écartement** dont vous avez besoin en mesurant la distance entre le bord de la porte et le centre de votre trou de 2-1/8" (54mm). Si l'écartement de la porte est mesuré à 2-3/4" (70mm), passer à l'étape **B & C** pour régler l'écartement des verrous.

**B. Pour le verrou de pêne dormant :** Ajustez le verrou seulement si l'écartement de la porte est mesuré à 2-3/4" (70mm). Pour ajuster sur un écartement de 2-3/4" (70mm), tournez l'avant du verrou de deadbolt pour se prolonger comme montré.

**C. For bottom latch:** Ajustez le verrou seulement si l'écartement de la porte est mesuré à 2-3/4" comme suit. Glissez le moyeu au 2-3/4" position.



**2. Suivre la séquence A — I.**




**Voir Remarque 1.** Nécessite des trous-pilotes de 3/32" (2mm) de diamètre et de 1/2" (13mm) profondeur minimum.

**Voir Remarque 2.** Nécessite des trous-pilotes de 3/32" (2mm) de diamètre, à une profondeur minima de 1/2" (13mm).

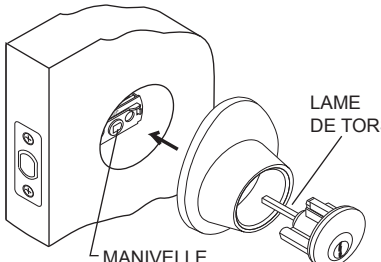
**Voir Remarque 3.** Nécessite des trous-pilotes de 3/32" (2mm) de diamètre, à une profondeur minima de 1/2" (13mm).

**Voir Remarque 4.** Exige un trou pilote de diamètre de 9/64" (3.6mm), une profondeur de 1" (25mm) profond.

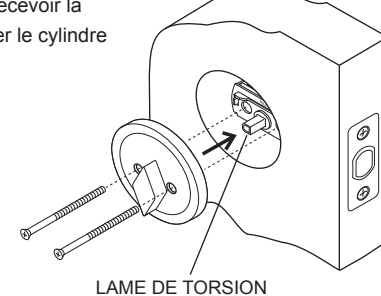
**Remarque 1.** Lors de l'installation du verrou inférieur, vérifiez si l'inclinaison du pêne du verrou est face au sens de fermeture de la porte.



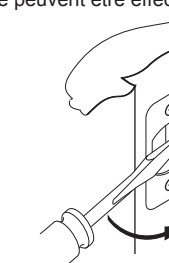
**Remarque 2.** Installez le cylindre alignant la lame de torsion avec s'ouvrir dans la manivelle de verrou.



**Remarque 3.** Alignez l'assemblée pour recevoir la lame de torsion. Insérez les vis pour engager le cylindre extérieur et serrez.




**Remarque 4.** Les petits ajustements de la porte peuvent être effectués comme indiqué sur l'illustration.



**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN EN ESPAÑOL**

*Instrucciones de perforación al reverso.*

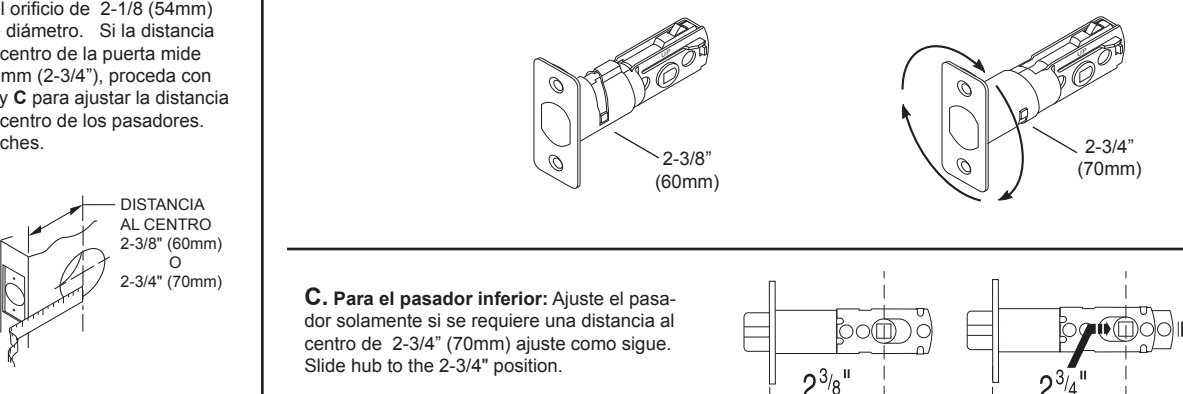
**Herramientas Requeridas:**  La época estimada de la instalación para no incluir la preparación de la puerta o quitar el hardware anterior, es aproximadamente 40 minutos. El tiempo real requerido, puede variar.

**1. Prepare los pasadores**

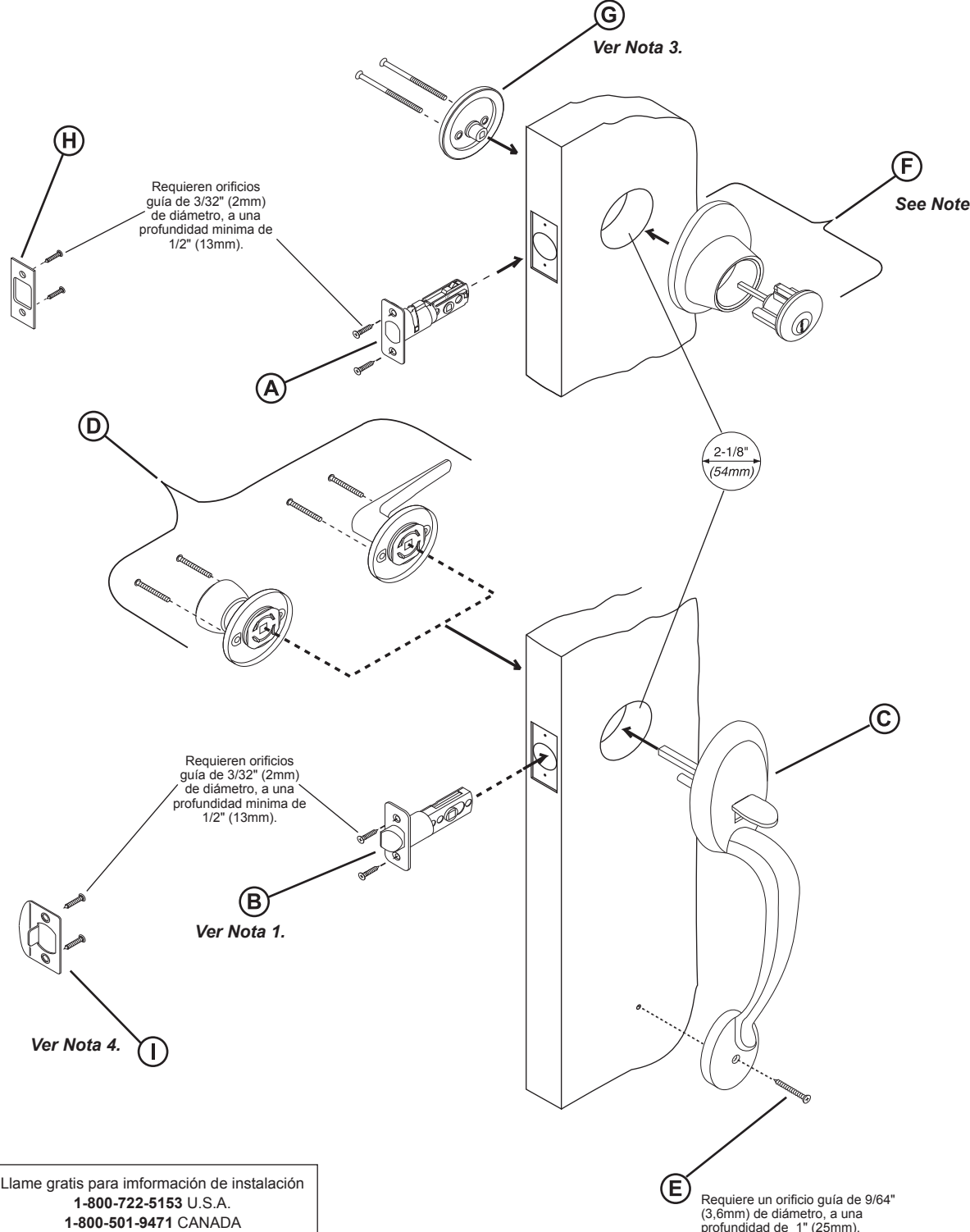
**A. Determine la distancia al centro** requerida midiendo de la orilla de la puerta al centro del orificio de 2-1/8" (54mm) de diámetro. Si la distancia al centro de la puerta mide 70mm (2-3/4"), proceda con **B y C** para ajustar la distancia al centro de los pasadores. latches.

**B. Para el pasador de cerrojo:** Ajuste el pasador solamente si se requiere una distancia al centro de 2-3/4" (70mm). Para ajustar a un distancia al centro de 2-3/4" (70mm), rote el frente del pasador de cerrojo para extender según lo demostrado.

**C. Para el pasador inferior:** Ajuste el pasador solamente si se requiere una distancia al centro de 2-3/4" (70mm) ajuste como sigue. Slide hub to the 2-3/4" position.



**2. Siga la secuencia A — I.**




**Ver Nota 1.** Requieren orificios guía de 3/32" (2mm) de diámetro, a una profundidad mínima de 1/2" (13mm).

**Ver Nota 2.** Requieren orificios guía de 3/32" (2mm) de diámetro, a una profundidad mínima de 1/2" (13mm).

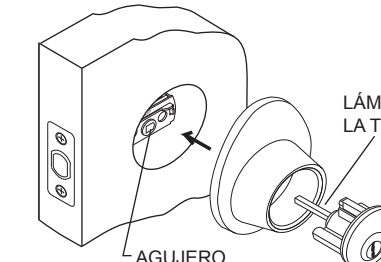
**Ver Nota 3.** Requieren orificios guía de 3/32" (2mm) de diámetro, a una profundidad mínima de 1/2" (13mm).

**Ver Nota 4.** Requiere un orificio guía de 9/64" (3.6mm) de diámetro, a una profundidad de 1" (25mm).

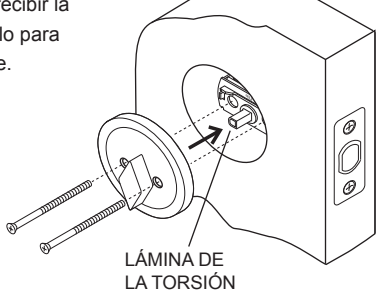
**Nota 1.** Cuando instale el pasador de abajo, asegurese de que el rebaje del pestillo este en dirección hacia donde cierra la puerta.



**Nota 2.** Instale el cilindro, con la lámina de la torsión, alineada con el agujero en el pasador.



**Nota 3.** Alinee la asamblea para recibir la lámina de la torsión. Inserte el tornillo para contratar el cilindro exterior y apriete.



**Nota 4.** Para una instalación más ajustada, hagase como se muestra.

